



I. COMUNIDAD DE CASTILLA Y LEÓN

E. ANUNCIOS

E.1. Contratación Pública

CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE, VIVIENDA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO

SOCIEDAD PÚBLICA DE INFRAESTRUCTURAS Y MEDIO AMBIENTE DE CASTILLA Y LEÓN, S.A.

ANUNCIO de la Sociedad Pública de Infraestructuras y Medio Ambiente de Castilla y León, S.A., de licitación, por procedimiento abierto, al alza sobre la tasación base y al precio más alto del contrato que ha de regir el aprovechamiento de madera de populus, en las localidades de Alija del Infantado y ocho más (León), Torquemada (Palencia), Gomezserracín (Segovia) y Abraveses de Tera y diez más (Zamora). Expte.: CAF-2022-01.

1.– Entidad Adjudicadora:

Sociedad Pública de Infraestructuras y Medio Ambiente de Castilla y León S.A.

2.– Objeto del Contrato:

Adjudicación de los aprovechamientos de los lotes 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24 de *Populus sp.*

3.– Lugar de Ejecución:

Alija del Infantado, Cascantes de Alba, Manzaneda de Torío, Seisón y Villamediana, Valle de la Valduerna, Villamor de Órbigo, Villanueva del Condado, Villapeceñil, Villaverde de Arcayos en la provincia de León, Torquemada en la provincia de Palencia, Gomezserracín en la provincia de Segovia, Abraveses de Tera, Aguilar de Tera, Bretó de la Ribera, Calzada de Tera, Fresno de la Polvorosa, Micereces de Tera, Quiruelas de Vidriales, San Cristóbal de Entreviñas, Santa Marta de Tera, Santovenia del Esla y Vega de Tera en la provincia de Zamora.

4.– Plazo de Ejecución:

12 meses para todos los lotes a excepción de los lotes 9 Villapeceñil (LE) y 22 Santa Marta de Tera (ZA) que será de 3 meses, en ambos casos a contar desde el día siguiente a la fecha firma del contrato, incluyendo los periodos inhábiles si los hubiera.

5.– Tramitación: Ordinaria, Procedimiento Abierto, Forma de adjudicación concurso al alza sobre la tasación base y al precio más alto.

6.– Presupuesto base de licitación IVA no incluido:

Lote n.º 1: 252.081,92 €, Lote n.º 2: 196.344,86 €, Lote n.º 3: 240.386,78 €, Lote n.º 4: 283.286,64 €, Lote n.º 5: 94.818,40 €, Lote n.º 6: 85.028,34 €, Lote n.º 7: 170.998,58 €, Lote n.º 8: 33.082,66 €, Lote n.º 9: 77.030,00 €, Lote n.º 10: 182.335,14 €, Lote n.º 11: 123.259,14 €, Lote n.º 12: 69.559,18 €, Lote n.º 13:

84.588,20 €, Lote n.º 14: 92.409,64 €, Lote n.º 15: 74.394,60 €, Lote n.º 16: 60.361,88 €, Lote n.º 17: 38.244,84 €, Lote n.º 18: 95.949,80 €, Lote n.º 19: 48.815,40 €, Lote n.º 20: 91.723 €, Lote n.º 21: 61.371 €, Lote n.º 22: 79.361,64 €, Lote n.º 23: 101.901,50 € y Lote n.º 24: 98.439,02 €.

7.– *Garantía provisional: No se exige.*

8.– *Garantía definitiva: 5% de precio adjudicación sin IVA.*

9.– *Obtención de documentación e información:*

Entidad: SOCIEDAD PUBLICA DE INFRAESTRUCTURAS Y MEDIO AMBIENTE DE C. y L.

Domicilio: C/ Cañada Real n.º 306 Localidad y CP: 47008 Valladolid.

Teléfono: 983 362 888 Fax: 983 360 509.

Web: <http://www.somacyl.es/licitaciones.php>

10.– *Otros requisitos:* Los establecidos en el PCAP.

11.– *Presentación de las ofertas:*

Fecha límite de presentación: Hasta las 14:00 horas del día 28 de julio de 2022.

Documentación a presentar: Se especifica en el Pliego de Cláusulas Particulares.

Lugar de presentación: Ver punto 5.

Plazo durante el cual el licitador estará obligado a mantener su oferta: 2 meses a contar desde la apertura.

Admisión de variantes: No se admiten.

12.– *Visita a los Rodales:* No se realizará visita organizada.

13.– *Apertura de Ofertas:*

Lugar: Ver punto 5.

Fecha: 3 de agosto de 2022.

Hora: 11:00 horas.

14.– *Gastos de anuncios:* Serán a cargo del adjudicatario.

Valladolid, 12 de julio de 2022.

*El Consejero Delegado de la Sociedad
Pública de Infraestructuras y Medio
Ambiente de Castilla y León, S.A.,
Fdo.: JOSÉ MANUEL JIMÉNEZ BLÁZQUEZ*